

Fișa tehnică

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

Adeziv universal

22-05-2024 / V 1

#### Descriere

Material hibrid monocomponent cu aderență la o gamă largă de substraturi. Uscarea se realizează pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului. Când este aplicat pe suprafețe verticale, există scurgeri minime. Deformabilitatea maximă admisă a etanșantului este de  $\pm 25\%$ .



#### Caracteristici și beneficii

- etanșant adeziv rezistent la solicitări mecanice
- rezistent la solicitări mecanice și la
- abraziune
- creează un rost elastic lipit rezistent la UV și la
- intemperii
- inodor în timpul prelucrării
- nu afectează sănătatea și mediul

#### Scopul utilizării

Produsul este ideal pentru lipirea plăcilor, mulajelor, prismelor etc. dintr-o gamă largă de materia-le. Produsul este, de asemenea, potrivit pentru crearea unei etanșări durabile a rosturilor de dilata-re în construcții și industrie, unde este necesară o duritate a materialului mai mare decât cea a etanșanților convenționali și rezistență la solicitări mecanice și la abraziune.

#### Ambalaj

cartuș 310 ml / 1 cutie = 12 bucăți

cartuș 600 ml / 1 cutie = 20 bucăți

#### Depozitare

A se depozita pe verticala la umbra în condiții uscate între  $+5^{\circ}\text{C}$  și  $+25^{\circ}\text{C}$ .

#### Termen de valabilitate

12 luni în ambalaj original nedeschis

Fișa tehnică

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

#### Informații tehnice

Bazei chimice		Tehnologie STP avansata a Tremco CPG
Densități	DIN 52 451-A	1.6 g/cm <sup>3</sup>
Rezistenței la rupere	EN ISO 34	aprox. 6 N/mm
De curbura	DIN EN ISO 7390 20mm profil	0 mm
Timpul de formare a filmului		aprox. 15 min
Compresiune/îndoire. Raport de rezistență la tracțiune; mortar întărit		aprox. 2,5 mm
Contractiei de volum	DIN EN ISO 10563	aprox. 3,0%
Deformației maxime admisibile (MAD)		±25%
Temperaturii de aplicare		+5°C până la +40°C
Alungire la rupere	DIN 53504 S2	aprox. 140 %
Duritate Shore A	DIN 53505 / ISO 868	aprox. 55
Rezistenței la temperatură		-40°C până la +90°C
De clasificare a emisiilor	Eurofins indoor air comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG /

#### Preparare

##### Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie solid, uscat, fără praf și murdărie. Curățați suporturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404. În cazul suprafețelor sensibile, diluați agentul de curățare AC201 cu apă (necesită testare).

##### Pregătirea rostului

Pentru a crea adâncimea optimă a rostului, este mai întâi necesar să îl umpleți cu un material adecvat. Prin introducerea unui cordon, a unei folii sau a unei benzi din PE, veți preveni aderența nedorită a etanșantului aplicat ulterior la trei suprafețe (pereți de îmbinare și spatele acestuia).

Este necesar să se utilizeze un material care este compatibil cu SP050, de ex. cablu sau bandă PE.

Uleiurile, gudronul sau bitumul care conțin materiale de umplutură și materiale pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.

Pentru a preveni deteriorarea materialului de umplere, utilizați numai unelte de lucru tăiate, fără margini ascuțite.

Dimensiunea secțiunii minime a etanșantului trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit formarea unei îmbinări adecvate sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, trebuie luată în considerare formarea fisurilor în interiorul etanșantului. În cazul unui cordon etanșant în triunghi, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare substrat.

#### Aplicație

##### Umplerea rosturilor

Pentru a realiza îmbinări perfecte din punct de vedere optic, vă recomandăm să lipiți marginile cu o bandă adezivă adecvată.

Împingeți materialul de etanșare în rost, astfel încât să nu se formeze bule de aer.

Umpleți complet golul.

Îndepărtați etanșantul cu o spatulă de formă adecvată folosind un agent de netezire AA300 (1 lin-gură AA300 aprox. 2 litri de apă).

Aplicați ușor soluția diluată pe rost.

Fișa tehnică

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

Neteziți înainte de formarea crustei. Scoateți imediat banda adezivă pentru a preveni deteriorarea crustei. Ștergeți cu atenție excesul de soluție AA300.

#### Vă rugăm să rețineți

În cazul îmbinărilor statice cu deformare mică (până la 5%), etanșantul poate fi vopsit în întregime. Pentru îmbinările cu mișcare mai mare (> 5%) se recomandă aplicarea materialului de etanșare numai la marginea îmbinării de aproximativ 1 mm. Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate. Contactul etanșantului cu elastomeri organici precum EPDM, APTK sau neo-pren poate provoca decolorarea materialului. Pe piatra naturală, cum ar fi marmura sau granitul, se pot forma pete la contactul dintre substrat și SP050 datorită acțiunii substanțelor. Etanșantul nu poate fi utilizat în zone neaerisite, deoarece are nevoie de umiditatea aerului pentru a se usca. În unele circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. SP050 nu este destinat etanșării fațadelor structurale (aplicații SG), pentru îmbinarea marginilor sticlei izolante, lipirea acvarelor și utilizarea în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă în poziție verticală sau pentru aplicații subacvatice. Nu a fost testat pentru lipirea oglinzilor.

#### Garanție

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus. Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată. Cea mai recentă versiune a Fișei de Securitate poate fi găsită pe [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Precauții de sănătate și siguranță

Înainte de a utiliza produsul, trebuie citită și înțeleasă fișa cu date de securitate. Cea mai recentă versiune a Fișei de Siguranță poate fi accesată pe [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Serviciul tehnic

La cerere, tehnologia aplicației Tremco CPG este disponibilă la +40 749 045 071/+40 745 657420 în orice moment.

Fișa tehnică

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

#### Certificare

